



Einsparungspotentiale und Ressourcenschonung durch Wiederverwertung von Ausbauasphalt

Masterarbeit

Zur Erlangung des akademischen Grades

Master of Business Administration

MBA

eingereicht von: Ewald Hehenberger

Bergstraße 7, 4731 Prambachkirchen

Matrikelnr.: UC07623210

Studium: MBA in General Management

Betreuer: Mag. Andreas Gumpetsberger, MBA

Co-Betreuer: Dr. Martin Stieger, MBA, MPA

Abgabetermin: 11. November 2011

ZUSAMMENFASSUNG

Die vorliegende Masterarbeit gibt einen wesentlichen Überblick über Einsparungsmöglichkeiten durch Wiederverwendung von Recyclingbaustoffen. Der Schwerpunkt dabei liegt im Bereich der Wiederaufbereitung von Altasphalt und dessen Nutzung für gebundene und ungebundene Trag-schichten. Das Hauptaugenmerk der folgenden Arbeit liegt in der Nutzung von RA-Material als Komponente der Mischgutherstellung im Kaltbeigabe-Verfahren. Ziel dabei ist die Umsetzung des Vorhabens im Asphaltmischwerk Hinzenbach/Eferding.

ABSTRACT

The current thesis gives a major overview of possible savings by using recycled building materials. The emphasis here lies in the field of recycling of old asphalt and the use of bound and unbound structural layers. The main focus of the thesis is the use of recycled asphalt as a material component of mixture production using a cold-adding process. The goal is to implement the process in the asphalt mixer facility Hinzenbach/Eferding.